

LENTES **REFLEX**



Características:

- Lente claro de policarbonato óptico.
- Tratamiento antiempañante (Anti-Fog), antirayaduras y antiimpacto.
- Protección contra rayos UV (99.9%).
- Tecnología reflectante que mejora la visibilidad del usuario.
- Diseño envolvente y ventilado.
- Patillas ergonómicas con extremos de goma hipoalergénica.
- Ajuste cómodo y seguro.

Descripción:

Lente de seguridad con diseño moderno, ergonómico y liviano. Fabricado en policarbonato de alta resistencia, brinda una excelente protección contra impactos, salpicaduras, partículas y rayos UV. Gracias a su tecnología reflectante, mejora la visibilidad del usuario mediante destellos producidos por movimientos de la cabeza y luz. Ideal para actividades en ambientes con buena iluminación o interiores.

STEELPRO
SAFETY®

Aplicaciones:

- Trabajos en mantenimiento
- Ensamblaje y maquinaria.
- Construcción e industria en general.
- Ambientes secos o con buena ventilación.
- Uso prolongado en interiores con alta exposición visual.

Certificaciones:

- EN166: Protección ocular.
- ANSI Z87.1: Protección contra impactos.

Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de cualquier lesión personal, pérdida o daños ya sean directos o consecuentes del mal uso de este producto. Antes de ser usado, se debe determinar si el producto es apropiado para el uso pretendido.